

INFOSHEET

500
2" elektrisch op wielen

Motor	:	3 fasen draaistroom 400V / 50hz
Pomp	:	BBA B45
Vermogen	:	2,2 kW bij 2850 rpm
Gewicht	:	80 kg
Afmetingen	:	L=1,3 B=0,56 H=0,8 [mtr.]
Aansluitingen	:	zuig=2" pers=2"
Voorzieningen	:	- centraal hijssoog, - 32A 5 polige stekker, - D.O.L. - vlotterschakeling
Bijzonderheden	:	zelfaanzuigende pomp



Performance Curve

